



# **SORTIE FAMILLE**

## **VISITE LUDIQUÉ DE MARTEL**

### **"DES BRIGANDS DANS LA VILLE"**

---

# **MERCREDI 23 OCTOBRE**

---

**4.50€ ADULTE - 2€ ENFANT**

**LES ENFANTS SONT SOUS LA RESPONSABILITÉ  
DE LEURS PARENTS**

**RV 9h45**

**covoiturage au départ de cazillac**

**inscriptions au 05.65.37.20.74**